

成形機仕様

号機№	機種	メーカー	縦型/横型	型締能力 (ton)	射出能力 (g/shot)	最大射出圧 (kg/cm ²)	タイパ-間隔(mm)		テ-ラ付寸法 (mm)	ロケ-リング (φmm)	ノズル R球 (R mm)	ノズル穴径 (φ mm)	ノズル出最大 (mm)	金型厚(mm)		型開ストローク (mm)	エジェクタストローク (mm)	冷却カブラ	取付板厚み (mm)	スクリュー 耐摩耗	シリンダー 耐摩耗	段取り/クランプ 縦段取り/横段取り
							タテ	ヨコ						最小	最大							
10	promat165/75	住友	横	75	121cm ³	1365	304	304	685	120	R19			160	410	275	75					吊り込み/手締クランプ
11	NN50 H2000	新潟	横	50	96	1490	310	310	580	120	R19			160	330	250	70					吊り込み/手締クランプ
12	NN50 H3000	新潟	横	50	96	1490	310	310	580	120	R19			160	330	250	70					吊り込み/手締クランプ
13	SG75M-1-H	住友	横	75	136	1780	360	360	785	120	R19	3		235	485	300	80					吊り込み/手締クランプ
14	NN50 H3000	新潟	横	50	96	1490	310	310	580	120	R19			160	330	250	70					吊り込み/手締クランプ
15	NN50 H2000	新潟	横	50	96	1490	310	310	580	120	R19			160	330	250	70					吊り込み/手締クランプ
20	SG100M・H	住友	横	100	155	2200	410	410	833	120	R19	3		253	483	350	100					吊り込み/手締クランプ
22	SE75 EV-A	住友	横	75	108	217MPa	420	420	710	100	R10	2.5		160	410	300	80			○	○	吊り込み/手締クランプ
24	SG100M-1-H	住友	横	100	155	2200	410	410	833	120	R19	3		253	483	350	100			○	○	吊り込み/手締クランプ
31	M-70A II	名機	横	70	120	1970	370	370	600	100	R10	3		170		430	80			○	○	吊り込み/手締クランプ
32	NN50 H2000	新潟	横	50	96	1490	310	310	580	120	R10	2.5		160	330	250	70			○	○	吊り込み/手締クランプ
33	NN50 MI4000	新潟	横	50	49	2552	310	310	580	100	R10	2.5		160	330	250	70			○	○	吊り込み/手締クランプ
34	A220H(90-350)	ア-ブルグ	横/縦	30	36	2400	220	220	475	100	R10	2		150		275	100			○	○	吊り込み/手締クランプ
36	SE50 EV-A	住友	横	50	63cm ³	218MPa	360	360	600	100	R10	2.5		160	350	250	60			○	○	吊り込み/手締クランプ
37	EC50SX III	芝浦機械	横	50	35	2750	410	360	670	100	R10	2.5		150	370	300	70			○	○	吊り込み/手締クランプ